



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λαμία, 29/04/2021  
Αρ. πρωτ.: 17172

Προς  
INTERLIFE ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΗ  
14<sup>ο</sup> ΧΛΜ Ε.Ο. ΘΕΣ.-ΠΟΛΥΓΥΡΟΥ

ΘΕΜΑ: Παροχή διευκρινίσεων διαγωνισμού για την ασφάλιση των μεταφορικών μέσων 2021-2022  
Σχετ.: Το από 28.04.2021 ερώτημά σας

Απαντώντας στο από 28.04.2021 ερώτημά σας σχετικά με τον διαγωνισμό με τίτλο: «ΑΣΦΑΛΙΣΤΡΑ ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΩΝ ΜΕΣΩΝ 2021-2022» Δήμου Λαμιέων, σας γνωρίζουμε τα εξής:

Σύμφωνα με την παράγραφο 5.1.1 του άρθρου 5.1 της αρ. 16029/22.04.2021 διακήρυξης, «η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί μετά από την προσκόμιση των ασφαλιστήριων συμβολαίων με την έκδοση του αντίστοιχου χρηματικού εντάλματος, το οποίο θα συνοδεύεται από όλα τα απαιτούμενα για την πληρωμή νόμιμα δικαιολογητικά και το πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής που θα εκδίδει η αρμόδια επιτροπή. Η πληρωμή του συμβατικού τιμήματος θα γίνεται με την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις διατάξεις του άρθρου 200 παρ. 4 του ν. 4412/2016, καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή. Ειδικότερα για την πληρωμή του συμβατικού τιμήματος απαιτούνται:

- Πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής.
- Ασφαλιστήρια συμβόλαια.
- Πιστοποιητικά Φορολογικής Ενημερότητας και Ασφαλιστικής Ενημερότητας σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Δηλαδή η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από την ταμειακή υπηρεσία του Δήμου εντός διαστήματος τριάντα (30) ημερών, από την ημερομηνία παραλαβής από το Δήμο των σχετικών ασφαλιστηρίων συμβολαίων».

Ο Αναπλ. Προϊστάμενος  
Προμηθειών

